



TEKNISK SPECIFIKATION
Stålrörsmaster

Allmänt Stolparna skall vara beräknade enligt Euro kod 3. Tillverkade, kontrollerade och CE-märkta enligt SS-EN 1090-2, utförandeklass EXC2. Spännstolparna skall vara prestanda-deklarerade och CE-märkta enligt kraven i Byggproduktförordningen EU 305/2011.

Material: Varmvalsade sömlösa stålrör $\sigma_B = 500$ MPA.
Stålrörskvalité S355J2G3 enligt BKR-normer och BSK-94
Sträckgräns 60% av brottgräns.
Säkerhetsfaktor till sträckgräns 1,6
Utböjning maximalt 2%.

Masttyp: A, med tillåten belastning 57 kNm
B, med tillåten belastning 85,5 kNm
C, med tillåten belastning 114 kNm
D, med tillåten belastning 142,5 kNm
E, med tillåten belastning 157 kNm
Alla fem typerna av master har samma ytterdiameter, men skiljer sig i godstjocklek.

Utförande: Mastlängder och brösthöjder enligt tabell:

Brösthöjder			
Totallängd (m)	L1 (m)	L2 (m)	L3 (m)
8	4	2	2
10	6	2	2
11	6	2,5	2,5
12	6	3	3
12,5	6	3,5	3
13,5	7,5	3	3

För master med längder > 13,5 m, avgörs fördelningen per brösthöjd efter samråd mellan utsedd leverantör och beställare.

Master med fotplatta enligt mängdförteckning, anpassas till fundament med utförande som redovisas till utsedd leverantör.

Ytterdiameter för respektive sektion, oavsett masttyp, skall vara enhetlig enligt denna specifikation.

Dimensionering i övrigt skall anpassas till redovisade belastningskrav.

Skarvar skall utföras med utkragning och stumsvets.

Master skall levereras med lock, s.k. "topplock" för montage imasttoppen. Locket skall utföras med 3 bultars fastsättning samt möjliggöra att masten får ventilation.

Ytbehandling: Masterna skall användas i Korrosivitetsklass C5-M
Master av stål skall ha följande ytbehandling som grund :
Varmförzinkning enl EN ISO 1461:1999 normalklass stål > 6 mm 85 my.

Alt 1: BSK 99 tabell 8. 72e System S 9.12

Blästring till yträhet Fin enl ISO 8503/G

Järnglimmerpigmenterad polyamidhärdad epoxi 2-komponent akrylat Kulör RAL 7023.

(EX. på 2-komponentfärg) International, Interfine 629 HS)

OBS Isocyanathärdad polyuretan får ej användas

Alt 2: Termoplast enl Corroprosystemet 500 my , Kulör RAL 7023.

OBS. Den varmförzinkade stolpen skall tåla en uppvärmning till 200 grader för att kunna beläggas med termoplast, utan att zinken spaltas upp och släpper från underlaget.



G	1	2013-05-21	Text under allmänt		PAKA
F	1	2012-09-12	Masttyp, Beteckningen D och E, text tillagd i ritningsytan		PAKA
E	1	2012-02-17	Mastlängder, namnändrig på ritning, text tillagd i ritningsytan		PAKA
D	1	2010-10-28	Mastlängder, namnändrig på ritning, text tillagd i ritningsytan		PAKA
C	1	2010-10-06	Kulör		PAKA
B	1	2010-04-29	3D-vy		PAKA
A	2	2008-12-01	Fördelning brösthöjd, Topplock		
Rev liff	Antal rev	Rev datum	Rev omfattning	Verkens rev datum	Rev godkänd

ATKINS

Atkins Sverige AB
Hvitfeldtsgratan 15
411 20 Göteborg
Tel: 031 7612550
Fax: 031 761 2551
www.atkinsglobal.com

UPPRÄTTAD FÖR



Göteborgs Stad
Trafikkontoret

STANDARDRITNING

Standardmast , Rundmast Typ A. B. C. D. E.

HANDLÄGGARE	VERIFIERAD	HAFT DEL			
C. Andersson	PAKA				
DWG-FIL	RITAD/KONSTR	NR			
20791	CHAN				
GODKÄND GÖTEBORG	SKALA	DIARIENUMMER	RITNINGSNR	REV	
2002-10-17	1:50		20791	G	